DIALOG(R)File 352:Derwent WPI

(c) 2002 Derwent Info Ltd. All rts. reserv.

008535346

WPI Acc No: 1991-039409/199106

XRAM Acc No: C91-016859

Laminar monocrystalline base plate - having monocrystalline aluminium nitride thin film, formed by reacting aluminium (cpd.) with nitrogen cpd.

Patent Assignee: ASAHI CHEM IND CO LTD (ASAH)
Number of Countries: 001 Number of Patents: 001

Patent Family:

Patent No Kind Date Applicat No Kind Date Week

JP 2153896 A 19900613 **JP** 88277269 A 19881104 199106 B

Priority Applications (No Type Date): JP 88277269 A 19881104

Abstract (Basic): JP 2153896 A

Laminar monocrystalline base plate has a monocrystalline thin film of aluminium nitride whose half-width value of X-ray rocking curve (sic) does not exceed 0.50 degree. Alternatively, it comprises a monocrystalline base plate, an amorphous aluminium nitride film over it with a thickness of 1 nm to less than 180 nm, and a monocrystalline thin film over the amorphous film, of aluminium nitride. Metal aluminium or an aluminium cpd. is reacted with a nitrogen cpd. to synthesise a monocrystalline aluminium nitride film over a monocrystalline base plate of a different species in a gas phase, with preliminary formation of the intervening amorphous aluminium nitride film.

In an embodiment, over an R surface of sapphire an amorphous AlN film was formed by sputtering in Ar/N2 (70%/30%) gas mixt. Then monocrystalline AlN film was formed by chemical vapour deposition.

ADVANTAGE - Good crystallinity. (4pp Dwg.No.0/0)

Title Terms: LAMINA; MONOCRYSTAL; BASE; PLATE; MONOCRYSTAL; ALUMINIUM; NITRIDE; THIN; FILM; FORMING; REACT; ALUMINIUM; COMPOUND; NITROGEN; COMPOUND

Derwent Class: L02; M13

International Patent Class (Additional): C30B-025/18; C30B-029/38

File Segment: CPI

DIALOG(R)File 347:JAPIO

(c) 2002 JPO & JAPIO. All rts. reserv.

03178396

LAMINATED SINGLE CRYSTAL SUBSTRATE HAVING ALUMINUM NITRIDE SINGLE CRYSTAL

THIN FILM AND PRODUCTION THEREOF

PUB. NO.:

02-153896 [JP 2153896 A]

PUBLISHED:

June 13, 1990 (19900613)

INVENTOR(s): KAYA TATSUYOSHI

SUGANO YASUTO

AKASHI HIROYASU

ARASIII IIIRO IASO

APPLICANT(s): ASAHI CHEM IND CO LTD [000003] (A Japanese Company or

Corporation), JP (Japan)

APPL. NO.:

63-277269 [JP 88277269]

FILED:

November 04, 1988 (19881104)

INTL CLASS:

[5] C30B-029/38; C30B-025/18

JAPIO CLASS:

13.1 (INORGANIC CHEMISTRY -- Processing Operations)

JOURNAL:

Section: C, Section No. 754, Vol. 14, No. 406, Pg. 51,

September 04, 1990 (19900904)

ABSTRACT

PURPOSE: To obtain an AlN single crystal thin film having improved crystallinity by forming an amorphous AlN film on a single crystal substrate and forming a prescribed AlN single crystal thin film on the amorphous film.

CONSTITUTION: An amorphous AlN film having a thickness of 1-180nm is formed on a single crystal substrate such as sapphire R surface by vapor process such as sputtering. AlBr(sub 3) used as Al source is made to react with NH(sub 3) used as N source on the formed film in H(sub 2) gas under about 100Torr at a substrate temperature of about 1,150 deg.C by a vapor process such as CVD process. The obtained synthetic film is evaluated to obtain a laminated single crystal substrate having AlN single crystal films having the half-value width of the X-ray locking curve of <0.50.

⑩特許出願公開

母 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-153896

®Int. Cl. ⁵

識別配号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)6月13日

旭化成工業株

C 30 B 29/38 # C 30 B 25/18

8518-4G 8518-4G

審査請求 未請求 請求項の数 3 (全4頁)

❷発明の名称

窒化アルミニウム単結晶薄膜を有する積層単結晶基板及びその製造

法

②特 頭 昭63-277269

②出 願 昭63(1988)11月4日

@発明者 嘉屋 樹

樹 佳 神奈川県川崎市川崎区夜光1丁目3番1号

式会社内

人

@発明者 管野 康

神奈川県川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成工業株

式会社内

神奈川県川崎市川崎区夜光1丁目3番1号 旭化成工業株

式会社内

句出 顧 人 旭化成工業株式会社

大阪府大阪市北区堂島浜1丁目2番6号

明報 語音

1. 発明の名称

窒化アルミニウム単結晶薄膜を有する積層単結 晶基板及びその製造法

2. 特許請求の範囲

(1) X級ロッキングカーブの半値幅が、0.50 未満である窒化アルミニウム車結晶薄膜を有す る種簡単結晶基板

② 単結晶基板上に 1 nm~ 1 8 0 sm未満のアモルファス変化アルミニウム膜があり、その上に変化アルミニウム単結晶薄膜がある積層単結晶 基板

23 金属アルミニウムあるいはアルミニウム化合物と窒素化合物とを反応させ、異種単結晶等限を気圧に窒化アルミニウム単結晶等限を気相法により合成する際、あらかじめ単結晶等版上にアモルファス窒化アルミニウム膜の上に窒化アルミニウム単結晶薄膜を成膜する積層単結晶基板の製造法

3. 発明の詳細な説明

〔産業上の利用分野〕

本発明は窒化アルミニウム (以下、A.I.Nと略する) 単結晶薄膜を有する積層単結晶蒸板及びその製造法に関するものである。

(従来の技術)

気相法によるA1N単結晶薄膜の合成方法としては、従来反応原料として金属A1とNェガスを用いたMolecular Beam Epitaxy法(以下、MBB法)、同じく金属A1とNェガスを用いたスパッター法、塩化アルミニウムとアンモニアガスを用いたChemical Vapor Deposition 法(以下、CVD法)、トリメチルアルミニウムとアンモニアガスを用いた有機金属CVD法(以下、MOCVD法)が報告されている。

AIN単結晶薄膜は高い絶縁性(パンドギャップは6.2 eV)を有する圧電性膜である。その高い 絶縁性を利用してローV風化合物半導体のパッシ ペイション膜としての応用が考えられている。また、弾性表面波(Surface Acoustic Wave 、以下、 SAWと略する)の伝搬速度(以下、Vs)が圧 登体の中で最も大きいことから高周波領域のSA Wフィルターに代表されるSAWデバイスとして の応用が期待されている。

AIN単結晶薄膜を高周波領域のSAWフィルターとして応用する際の問題点としてはAIN単結晶準の格晶性の不中性ということが挙でるのでは、SAWフィルターにおける中心との変質を表現である。
他では、SAWの伝統をは、「Later Digital Transduser、以下IDT)によって決定される。
特性の不均一性は食いの伝統特性にである。
は、即ちフィルター特性に影響する。従って応用で、AIN単結晶が次の結晶性の改善は適けがたい問題である。

AlN単結晶薄膜の結晶性が不均一になる原因は二通り考えられ、ひとつは酸素などの不純物が AlN膜中に固溶することであり、もうひとつは 基板単結晶との物性不整合すなわち格子定数のず れ及び熱難張係数の差によって生じた格子歪み、 応力歪みである。特に、後者の原因については、 ヘテロエピタキシー一般の問題点でありこれを解 決することが本目的に対して肝要である。

(発明が解決しようとする課題)

世来技術の上記問題を解決した高品位のAIN 単結晶薄膜を有する積層単結晶基板とそれを製造 する方法を開示するものである。

(課題を解決するための手段)

かじめ単結晶基板上にアモルファス 寛化アルミニウム膜を成膜し、そのアモルファス 寛化アルミニウム膜の上に窒化アルミニウム単結晶弾膜を成膜する 積層単結晶基板の製造法を提供するものである。

A!Nのヘテロエピタキシーに関する限り、二 段階成長法を試みた報告例は無く、たとえば、サファイアを基板として用いMOCVDによってエ ピタキシャル成長を行う場合において、エピタキ シーにさきがけてアンモニアガスによりサファイア変面を窒化することによって成長単結晶層の結晶性を改善する報告があるのみである。(Jpa.J. Appl.Phys.<u>27</u>, L161 (1988))

本発明の実施にあたってAINの原料となる物 質は特に限定されない。また、アモルファスAI N膜の合成時とAIN単結晶薄膜の合成時で原料 が変わっていても差支えない。要は、アモルファ スAIN膜及びAIN単結晶薄膜を合成する際に 単結晶基板上において気相化されていることが肝 要である。本発明において使用される単結晶基板 は特に限定はされないが、SAWデバイスとして 用いられる場合にはサファイアR面及びC面、S i 単結晶 (111) 面などを使用することが好ま しい。アモルファスAIN膜の合成方法は特に限 定されるものではなく、スパッター法、CVD法、 プラズマCVD法、光CVD法、選着法など気相 法による成膜方法であればなんでも良い。 A 1 N **虽該品理難の合成方法は特に限定されるものでは** なく、MBE法、スパッター法、MOCVD法、

	12年	1, J. A. B. P. 11. 773	J. R. S. 127, 2674 (1980)	1, 7.4, P. 20, 1541 (1981)), c, <u>8, 68</u> , 3566 (1986)	J. J. 4. P. 23. 1843 (1984)	
改译版委伍の例	アセルファス アモルファス エピタキシー 最終アモルファス 着 善食法	1 3**	#0 0 E >	** 2	< 2 0 ns	100	
7 - 5 8 9 5 - 7	おどのキジー	C A D	Q ^ D	0 v D	MOCVD	3 E S	
第二版 ミナロドアチキケーに付ける はなま 取れ名の金	プモルファス 語合戦社	スペッター	BAバック→	1 40 71 4	MOCVD	Z	
K K	アモルファス	\$80/\$7r47 & : 2 B O	B : S : C	1814	8 4 6 5 4 8	B C S A S M B B	
	¥	£a0/17r47	15/215	\$1/1710	6414/51		

1.1. h. P. : Jon. J. Appl. Phya.

CVD法、落者法など気相法によってAIN単結 晶薄膜が合成できる方法であればなんでも良い。 また、二段階の成膜方法は必ずしも同一である必 要はなく、また飼一の反応室で成膜される必要も ない。A1N単結晶薄膜の結晶性向上に対して効 果のあるアモルファスAIN膜の膜厚は二段階の 成膜方法によって若干異なり、厳密には定められ ないが、lam未満であればその効果が薄く、また 180m以上の場合にはアモルファスAIN上に はAIN多結晶膜が成長してしまう。従って、該 膜厚は1mm以上180mm未満が好ましく、特に5 nm以上100mm以下である場合にはその効果が高 い。界面にアモルファス層を介在させながらヘテ ロエピタキシャル成長が可能である理由は定かで はないが、エピタキシーを行うまでの昇温過程に おいてアモルファスAIN膜がアニールされ局部 的に単結晶化されたものと考えられる。また、二 段階成長法によってA1N単結晶薄膜の結晶性が 向上する理由も明らかではないが、格子不整合を

上に成腹することによって高温におけるエピタキシー時に単結晶基板と原料ガスとの反応をおることが影響しているものと考えられる。なお、AINが指品薄膜の結晶性の評価にはX線ロッキングカーブの半値幅をもって行った。測定に用いた、発い、リガク製RADーAシリーズであり、発光スリット及び散乱スリットは1/6°のものを用いた。

(実施例)

以下、本発明につき実施例を挙げて説明する。

(1) 单結晶基板

サファイアR面

(2) アモルファス

Al Nの合成方法 ス

スパッター法

スパッターターゲット

A 1

雰囲気ガス

Ar: 70%

N: : 3 0 %

反応圧力

0. 0 6 Torr

基板温度

3000

(3) AIN単結晶

譲渡の合成方法 CVD法
 A1週 A1Bra
 N源 NHa
 雰囲気ガス Ha
 反応圧力 100Torr
 基板温度 1150℃

除去すると同時に、低温でAIN膜を単結晶基板

第2 安 実施例結果

アモルファスALNの膜厚 (an)	ロッキングカーブの半値幅 (desree)
0	0.50
5	0.48
2 0	0.39
4 0	. 0. 3 0
6 0	0.2.8
8 0	0.31
1 0 0	0.35
1 2 0	0.38
1 4 0	0.39
. 160	0.45
180	0.50
200	0.60

(発明の効果)

本発明によれば、結晶性の良好なAIN単結晶 深膜を有する積層単結晶基板を得ることができる。 特許出職人 - 泡化成工業株式会社